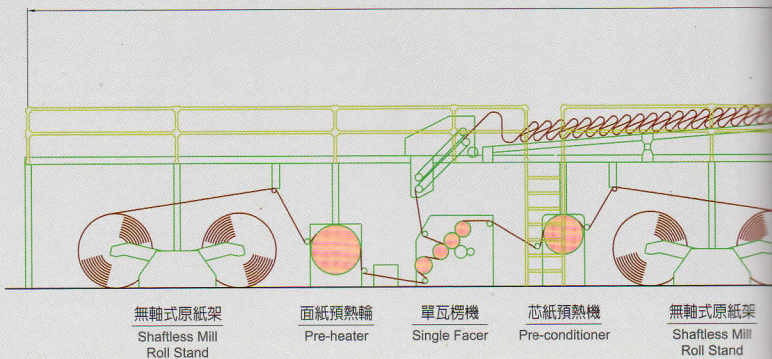


# H.H.-C200

## Corrugated board Production Equipment

### 瓦楞紙板製造機

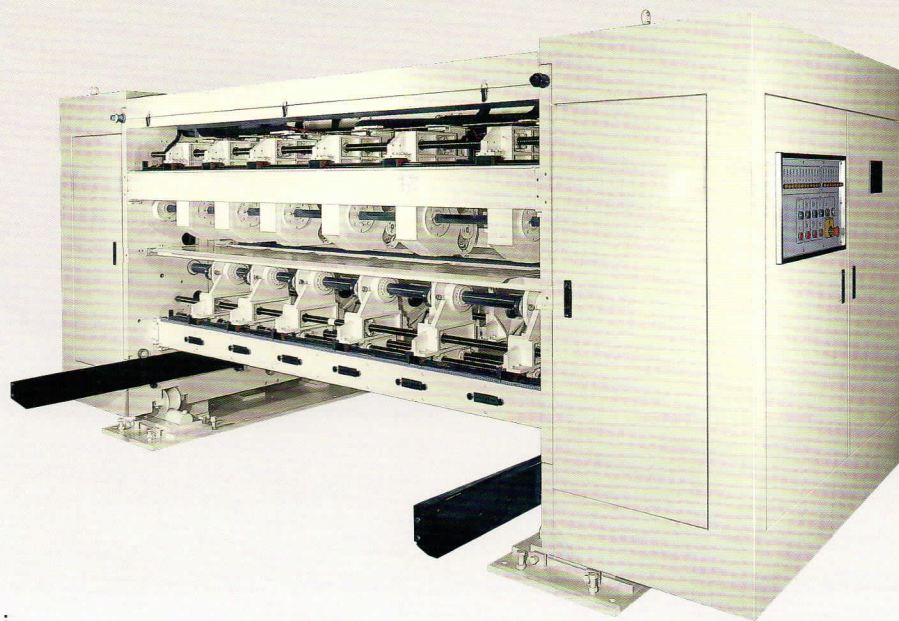
- 中速型高性能。
- 全長約78米。
- For Medium Speed & High Capability.
- Total Length : ca. 78m.



# RRLT-4SB, 5SB, 6SB, 7SB

## N.C. Scorer Scorer Slitter (Upper Slitting Type)

### 電腦雙線上刀式分紙機



- 最大分紙張數：
  - 四開（刀輪五刀，壓線輪兩組共八線）
  - 五開（刀輪六刀，壓線輪兩組共十線）
  - 六開（刀輪七刀，壓線輪兩組共十二線）
- 本機器結構為雙組壓線裝置加一組裁切系統。
- 刀輪座及壓線輪座使用精密線性滑軌及滾珠螺桿。
- 上刀外徑：270mm。
- 最小裁切距離：175mm。
- 本機器裁刀方式為上刀式，每一刀均有單獨的自動刀刃磨刀器與注油器，可依紙質不同而設定生產米數磨刀。
- 上壓線輪外徑：224mm。
- 下壓線輪可採用四種壓線裝置：凸對凸、凸對小凹、凸對大凹、凸對平。
- 最小壓線距離：單組165mm，雙組配合使用0mm，附壓線深淺調整設定功能。
- 分紙及壓線座移動以獨立馬達個別控制，最長13秒內完成尺寸調整。
- 線輪及刀輪中間有自動壓紙防曲裝置。
- 最多可輸入 999 組尺寸。
- 可依實際需要輸出任何一組訂單生產。
- 本機器可左、右移動75 mm，以電動馬達方式調整。
- 附電動式紙邊吸風咀裝置。
- 線輪用 A.C. 變頻馬達 + 變頻器，刀輪用 A.C. 馬達 + 變頻器(分開控制)。
- 可與熱板部作同步運轉，使用兩台連線後更換訂單時，可不必切斷紙板及停機。
- 分離式車壁設計，便於做保養維護。