

### Under 2M(include) :

- Continuous max. speed :  
(a)Using 55KW AC servo motor : 210m/min.  
(b)Using 77KW AC servo motor : 250m/min.
- Change order speed :  
(a)Using 55KW AC servo motor :  
120m/min.(cutting length over 850mm)  
(b)Using 77KW AC servo motor :  
150m/min.(cutting length over 850mm)

### Above 2M :

- Continuous max. speed :  
(a)Using 77KW AC servo motor : 210m/min.  
(b)Using 91KW AC servo motor : 250m/min.

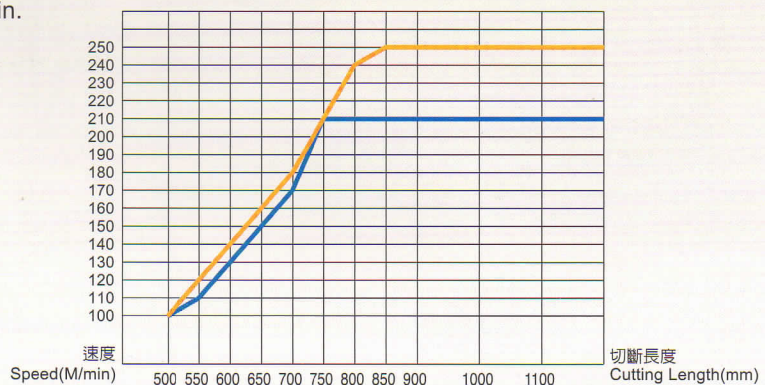
#### AC Servomotor

NC-C77H (1.8M, 2.0M)  
NC-C91H (2.2M, 2.5M)

#### AC Servomotor

NC-C55H (1.8M, 2.0M)  
NC-C77H (2.2M, 2.5M)

- Change order speed :  
(a)Using 77KW AC servo motor :  
120m/min.(cutting length over 850mm)  
(b)Using 91KW AC servo motor :  
150m/min.(cutting length over 850mm)
- Suitable temperature 0°C~45°C.
- Accuracy : ±1mm.
- Cutting length : from 500mm to 9999mm.
- Memory bank for 99 orders with digital read out.  
Cutting length (mm) machine speed (m/min)  
reference data as following drawing :



- 單層油壓式升降疊紙裝置。
- 最大疊紙長度：3500mm。
- 最大疊紙高度：1700mm。
- 最高疊紙速度：250米/分鐘。
- 前段附吸風式輸送皮帶，使紙板堆疊時更平整。
- 紙板達到設定數量時，利用吸風配合摩擦板作動，同時前段輸送皮帶減速，後段輸送皮帶加速，使每疊紙板更精確地分開。
- 輸送皮帶計四段，分別由四個伺服馬達控制，依紙板長度，訂單數量及生產速度不同，而產生不同之皮帶速度，使堆疊更順暢。

- 可採用多訂單方式疊紙，以利小訂單製作。
- 疊紙架之升降台為油壓式，經比例控制閥，使其升降極為平順，不致有疊紙翻倒現象。
- 出紙的方向可分為三種：a.操作側出紙  
b.驅動側出紙  
c.雙側出紙
- 出紙平台滾輪採用“漸進式”加速推進，可防止出紙時發生傾倒情形。
- 與生產管理系統做連線，使生產流程更為順暢。